

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 19/11/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07178/2020 del 19-11-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101207755 del 19-11-2020
Rif. Ord. 0110048728
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003114	0,19	0,78	0,21	0,025	0,034	0,49	0,21	0,18	0,03	0,019	0,009	0,0014	0,003	0,010	0,42	8,00	0.394	50,2	-0,32	512	608	1,19	10,0	1,14	0,058	OK
C012003122	0,19	0,79	0,22	0,020	0,036	0,46	0,17	0,16	0,03	0,018	0,009	0,0009	0,003	0,008	0,41	8,00	0.400	51,0	1,39	520	612	1,18	10,3	1,16	0,056	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

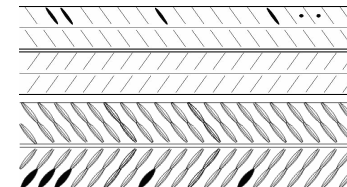
ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 12/01/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR00095/2021 del 12-01-2021

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101214122 del 12-01-2021
Rif. Ord. 0110050129
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012100035	0,19	0,79	0,20	0,037	0,028	0,52	0,27	0,16	0,03	0,018	0,000	0,0034	0,004	0,010	0,43	10,00	0.618	78,7	0,12	515	604	1,17	10,6	1,15	0,059	OK
C012100039	0,19	0,77	0,20	0,034	0,031	0,51	0,26	0,17	0,03	0,018	0,000	0,0024	0,003	0,010	0,42	10,00	0.614	78,2	-0,45	527	615	1,17	10,2	1,17	0,068	OK
C012100044	0,19	0,76	0,22	0,028	0,039	0,48	0,20	0,17	0,03	0,018	0,000	0,0020	0,003	0,009	0,41	10,00	0.610	77,7	-1,14	523	603	1,16	9,8	1,16	0,066	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

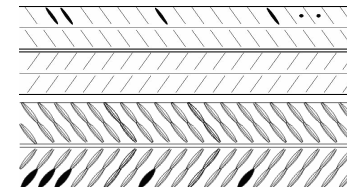
ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 22/12/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR08025/2020 del 22-12-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101213141 del 22-12-2020
Rif. Ord. 0110050129
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003527	0,19	0,78	0,20	0,019	0,039	0,44	0,16	0,18	0,04	0,019	0,010	0,0001	0,002	0,009	0,40	12,00	0.871	110,9	-1,97	519	603	1,16	9,8	1,15	0,079	OK
C012003539	0,18	0,76	0,20	0,018	0,037	0,45	0,13	0,16	0,03	0,018	0,010	0,0001	0,002	0,010	0,39	12,00	0.882	112,4	-0,64	517	598	1,16	10,4	1,15	0,083	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

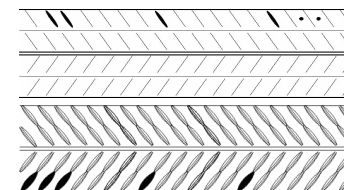
ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



**Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001**

Lonato del Garda 25/10/2019

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR06050/2019 del 25-10-2019

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101150894 del 25-10-2019
Rif. Ord. 0110035122
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C011902725	0,20	0,91	0,26	0,030	0,040	0,50	0,17	0,15	0,03	0,022	0,011	0,0002	0,003	0,010	0,44	14,00	1.201	153,0	-0,83	529	614	1,16	8,8	1,17	0,066	OK
C011902731	0,20	0,90	0,26	0,031	0,039	0,50	0,17	0,15	0,02	0,022	0,012	0,0002	0,003	0,010	0,43	14,00	1.210	154,2	-0,21	527	609	1,16	10,2	1,17	0,072	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

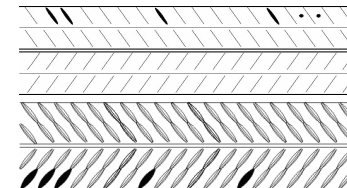
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 20/11/2019

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR06813/2019 del 20-11-2019

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101155502 del 20-11-2019
Rif. Ord. 0110036045
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C011903018	0,21	0,90	0,27	0,027	0,039	0,49	0,14	0,14	0,02	0,020	0,012	0,0002	0,003	0,011	0,43	16,00	1.569	199,9	-0,79	508	603	1,19	10,1	1,13	0,062	OK
C011903106	0,21	0,92	0,27	0,019	0,034	0,44	0,13	0,16	0,03	0,020	0,012	0,0002	0,003	0,011	0,44	16,00	1.578	201,0	-0,16	507	599	1,18	10,1	1,13	0,061	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

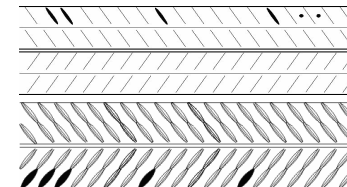
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 02/12/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07423/2020 del 02-12-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101209280 del 02-12-2020
Rif. Ord. 0110048728
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003210	0,21	0,90	0,29	0,024	0,038	0,49	0,13	0,15	0,02	0,022	0,010	0,0009	0,003	0,005	0,44	16,00	1.581	201,4	0,11	533	617	1,16	10,0	1,18	0,073	OK
C012003215	0,20	0,86	0,26	0,024	0,038	0,49	0,17	0,15	0,03	0,020	0,010	0,0009	0,003	0,008	0,43	16,00	1.565	199,4	-0,95	533	620	1,16	10,4	1,18	0,072	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

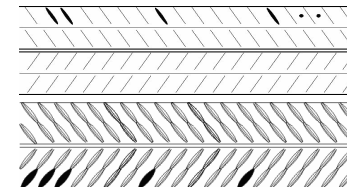
ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 17/12/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07875/2020 del 17-12-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101212289 del 17-12-2020
Rif. Ord. 0110050129
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003476	0,21	0,89	0,28	0,025	0,034	0,50	0,20	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0005	0,003	0,010	0,45	16,00	1.580	201,2	0,11	528	617	1,17	10,9	1,17	0,071	OK
C012003480	0,21	0,88	0,27	0,026	0,035	0,49	0,20	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0005	0,003	0,010	0,44	16,00	1.573	200,4	-0,40	527	617	1,17	10,2	1,17	0,069	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

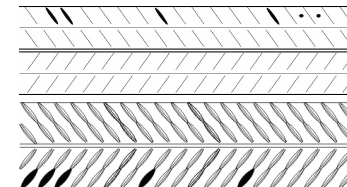
ALLEGATO AL DDT 729 DEL 16/03/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan